

C-C ( 0,32 : 1 )

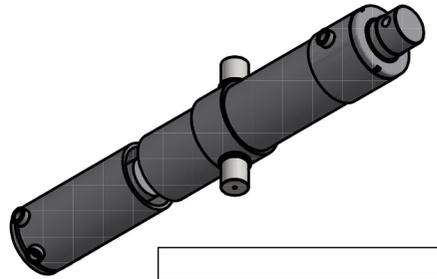
COURSE 2450 ± 1

**Spécification produit**  
 Pression maxi d'utilisation : 200 bars  
 Pression d'essai : 250 bars  
 Effort poussant : 35 Tonnes  
 Effort tirant : 19 Tonnes

**Spécification techniques**  
 Tolérances : usinage JS13/js13  
 : perçages 0/+0,25  
 : positionnement ± 2mm et ± 2°  
 : surfaces brute ± 2mm  
 : filetages 6g/6H

Vitesse Max : 0.5 m/s  
 Température (huile minérale): -30°C / +100°C

**Marquage**  
 J.R.F+xxCxxxx  
 xxCxxxx = n° d'ordre de fabrication



Historique des révisions			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROUVE PAR
A	Création	23/01/2012	Saber.G
B	Modifier le bossage et Fond Plat	07/10/2015	Saber.G
C	Modifier la tige du Ø85 a 100 et les tourillons à Ø65	02/02/2023	sameh.h

Conçu par: Saber.G	Vérifié par: Zied.N	Validé par:	Date: 23/01/2012	Matière:	Poids: 303 Kg
www.socomhy.com			VE100150C2450FEN		Modification C
					Feuille 1 / 1